



ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА VA

Описание

- Шиберная ножевая задвижка однонаправленного действия межфланцевая.
- Цельный литой корпус из чугуна, углеродистой или нержавеющей стали с направляющими для ножа.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Возможность использования различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Строительная длина по стандартам компании Valstok.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Данная ножевая задвижка предназначена для регулирования потока путем перекрытия перекачиваемых жидкостей с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 5% и волокнистых включений до 30%. Либо для подачи самотеком сухих твердых веществ, в этих случаях рекомендуется устанавливать задвижку таким образом, чтобы стрелка на корпусе указывала в противоположном направлении реального направления потока, т. е. в перевернутом виде.

Основные отрасли применения:

- химическая промышленность;
- пищевая промышленность;
- транспортировка сыпучих материалов;
- сточные воды, очистные сооружения;
- целлюлозно-бумажная промышленность;
- горнодобывающая промышленность;
- водоподготовка, водозаборные сооружения.

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011
- Экспертное заключение о соответствии требований Единых санитарно-эпидемиологического надзору (контролю).

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Все шиберные задвижки гильотинного типа проходят гидравлические испытания водой. При необходимости вы можете получить протокол гидравлических испытаний.

- тест на прочность корпуса = PN x 1.5
- тест на герметичность = PN x 1.1



ПАРАМЕТРЫ

Диаметры

- DN50-2000

Максимальное рабочее давление, бар

DN50-250	10
----------	----

DN300-400	6
-----------	---

DN450	5
-------	---

DN500-600	4
-----------	---

DN700-2000	2
------------	---

Другие давления по запросу

Стандартное фланцевое соединение

- DIN PN10 (ГОСТ 33259-2015)

Материалы уплотнения

- NBR
- EPDM
- METAL
- VITON
- PTFE

Другие материалы по запросу

ПРЕИМУЩЕСТВА

Особенности конструкции

КОРПУС

Главная отличительная особенность шиберной ножевой задвижки, конструкция корпуса, которая имеет уплотняющие клинья с одной стороны благодаря чему нож прижимается к уплотнению.

СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

Седловое уплотнение устанавливается в специальный паз в корпусе задвижки и фиксируется нержавеющей стопорным кольцом. Такая конструкция создает исключительно плотную посадку уплотнения (без внутренних полостей) и препятствует попаданию грязи в область седла.

ШТОК

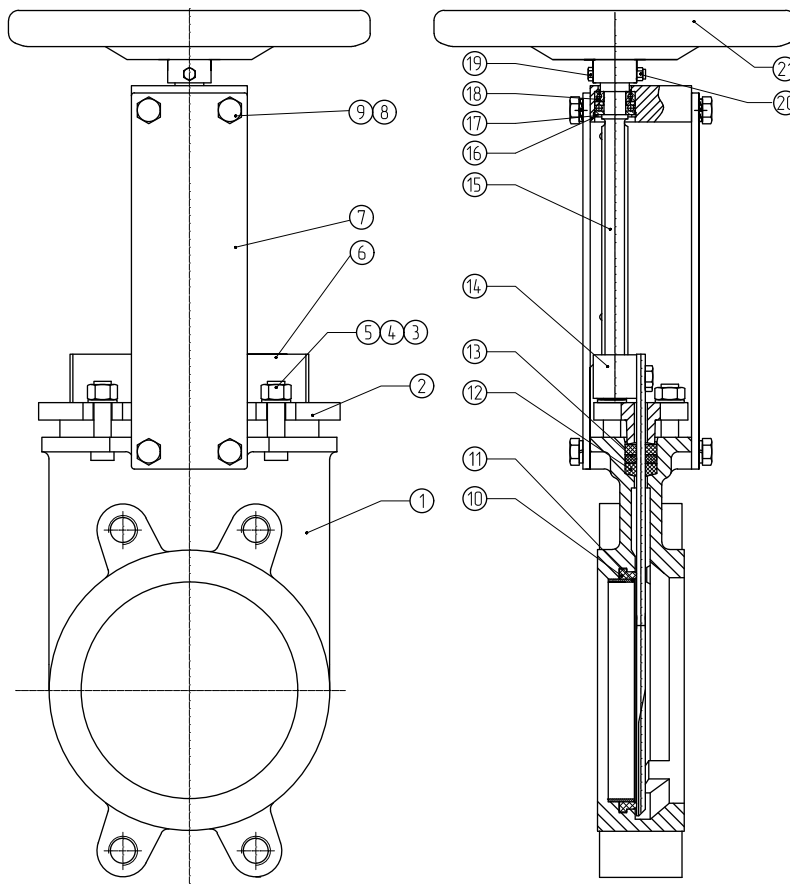
- шиберной задвижки Valstok изготовлен из нерж. стали AISI 304 (Cr 18-20%). Это является преимуществом, т.к. разные производители выпускают его из нерж. стали с 13% содержанием хрома, что может приводить к более ранней коррозии.

МАХОВИК

- изготовлен из штампованной углеродистой стали. Разные производители выпускают его из обычного чугуна, что может привести к поломкам в случае очень высокого рабочего момента или ударов.

ТРАВЕРСА РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ

- имеет компактную конструкцию корпуса в котором размещен подшипниковый узел. Это дает возможность управления задвижкой применяя небольшое усилие для вращения маховика.



СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Исполнение из чугуна
1 Корпус	Чугун GJS-400-15(GGG40)
2 Крышка сальника	Чугун GJS-400-15(GGG40)
3 Гайка	Оцинк. углеродистая сталь
4 Шайба	Оцинк. углеродистая сталь
5 Шпилька	Оцинк. углеродистая сталь
6 Нож	Нерж. Сталь AISI304
7 Опорная пластина	Угл.сталь S275JR
8 Болт	Оцинк. углеродистая сталь
9 Пружинная шайба	Оцинк. углеродистая сталь
10 Уплотнение	NBR
11 Прижимное кольцо	Нерж. Сталь AISI304
12 Набивка сальника	PTFE
13 Кольцевое уплотнение	NBR
14 Гайка штока	Бронза
15 Шток	Нерж. Сталь AISI304
16 Подшипниковый узел	Углеродистая сталь
17 Упорная шайба	Углеродистая сталь
18 Подшипник	Углеродистая сталь
19 Болт	Оцинк. углеродистая сталь
20 Гайка	Оцинк. углеродистая сталь
21 Штурвал	Углеродистая сталь



VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VA

ОПИСАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Корпус

- Однонаправленная шиберная ножевая задвижка с цельным литым корпусом с опорными направляющими ножа и уплотняющими клиньями.
- Конструкция задвижки обеспечивает полный проход через пропускное отверстие и высокий расход подаваемой среды при низких перепадах давления. Внутренняя конструкция корпуса препятствует скоплению твердых отложений в области уплотнения.
- Стандартный материал, используемый при изготовлении: высокопрочный чугун GJS-400-15 (GGG40).
- По запросу корпус может быть выполнен из углеродистой стали марки WCB или нержавеющей стали CF8M.
- Задвижки из чугуна и углеродистой стали имеют эпоксидное антикоррозийное покрытие 250 мкм (цвет RAL 5015).

Нож

Стандартные материалы, используемые при изготовлении ножа: нержавеющая сталь AISI304 – для корпуса задвижки из литого чугуна или углеродистой стали, нержавеющая сталь AISI316 – для корпуса задвижки из нержавеющей стали. Другие материалы или сочетания материалов могут поставляться по заказу.

Нож отполирован с обеих сторон, чтобы обеспечить низкий коэффициент трения в контакте с седловым уплотнением.

Кромка ножа имеет закругленную форму, что позволяет избежать повреждения седлового уплотнения.

Материалы седловых уплотнений

NBR

NBR является стандартным седловым уплотнением, которое устанавливают на задвижках Valstok, обеспечивает 100% герметичность. Основное применение на рабочих средах содержащих светлые нефтепродукты, различные масла и жиры с температурой не выше +80С.

EPDM

EPDM применяют во многих областях промышленности, как правило устанавливают для воды и нейтральных к материалу седлового уплотнения продуктов, разведенных в воде при температурах не выше +110 °С. Его также можно использовать в абразивными рабочими средами. Обеспечивает 100% герметичность.

МАТЕРИАЛ	T max	ПРИМЕНЕНИЕ
EPDM (E)	-20...+110 °С	Канализационные стоки, вода, нейтральные среды
NBR (N)	-10...+80 °С	Углеводороды, масла и смазки, канализационные стоки, нейтральные среды
Viton (V)	-20...+200 °С	Углеводороды, растворители, светлые нефтепродукты
PTFE (T)	-30...+250 °С	Углеводороды, растворители, светлые нефтепродукты
Металл/Металл	>+250 °С	Высокая температура/сыпучие среды/технологические трубопроводы не требующие герметичности класса А

Другие материалы по запросу

Рис. 1

Седловое уплотнение



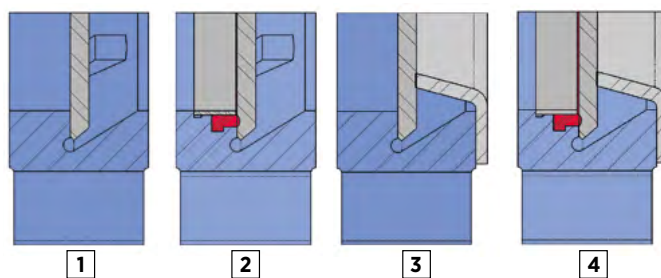
Седловое уплотнение

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Седловое уплотнение серии VA изготавливается из эластомеров или других материалов с фиксацией прижимным кольцом из нержавеющей стали марки AISI316. (рис. 1)

Данный тип уплотнения обеспечивает герметичное соединение при перекрытии трубопровода. Фиксация эластичного уплотнения прижимным кольцом из нержавеющей стали выполняет две функции: защита задвижки от износа в месте уплотнения и очистка ножа в случае, если используется рабочая среда с содержанием твердых частиц, отложения которых могут налипать на нож.

Контакт ножа с эластичным (мягким) уплотнением из EPDM, NBR и VITON обеспечивает герметичность класса "А" по ГОСТ 9544-2015, т.е. отсутствие видимых протечек. Применение уплотнения из PTFE (политетрафторэтилен) обеспечивает хорошее скольжение ножа и также обеспечивает герметичность класса "А" по ГОСТ 9544-2015, при условии отсутствия абразивных частиц в рабочей среде. Исполнение "металл по металлу" соответствует герметичности класса "D" по ГОСТ 9544-2015.



СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ 1.

Уплотнение Металл/Металл

Уплотнение является негерметичным, расчетная утечка составляет 1,5% от расхода в перекрываемом трубопроводе (для воды в качестве рабочей среды).

СЕДЛОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ 2.

Стандартное эластичное седловое уплотнение

Этот тип включает в себя эластичное седловое уплотнение, которое удерживается во внутренней части корпуса с помощью фиксирующего кольца из нерж. стали AISI316.

СЕДЛОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ 3, 4

Аналогичны 1, 2, но содержат дефлектор

Дефлектор представляет собой конусообразное кольцо, расположенное на входе задвижки и выполняющее две функции: защита задвижки от абразивного износа и направление потока в центр задвижки.

Типы набивок

Стандартная набивка сальника шиберно-ножевых задвижек Valstok состоит из трех слоев с уплотнительным материалом из эластомера в середине.

Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в атмосферу. Набивка размещается в легкодоступном месте и может заменяться без снятия задвижки с трубопровода.

Шток

Шток шиберной ножевой задвижки Valstok изготавливается из нержавеющей стали AISI304. Это обеспечивает его высокую прочность и отличную коррозионную стойкость.

Крышка сальника

Крышка сальника обеспечивает равномерное прижатие уплотнения набивки, что создает герметичность сальника.

В стандартной комплектации задвижки с чугунным корпусом комплектуются крышкой сальника из чугуна с шаровидным графитом GJS-400-15 (GGG40), задвижки с корпусом из нержавеющей стали комплектуются крышкой сальника из CF8M, задвижки с корпусом из стали комплектуются крышкой сальника из WCB.

Приводы

Мы осуществляем поставку шиберных ножевых задвижек Valstok в сборе с различными типами управления, которые необходимы для решения задач дистанционного и местного управления на конкретном объекте.

Шиберные ножевые задвижки Valstok отличаются качественно проработанной конструкцией, точно рассчитанными местами крепления монтажных фланцев, скоб и иных приспособлений с возможностью монтажа любого типа управления, простые в эксплуатации и надежны в работе, имеют взаимозаменяемое управление.

Рис. 3 Основные типы управлений



МАХОВИК С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ



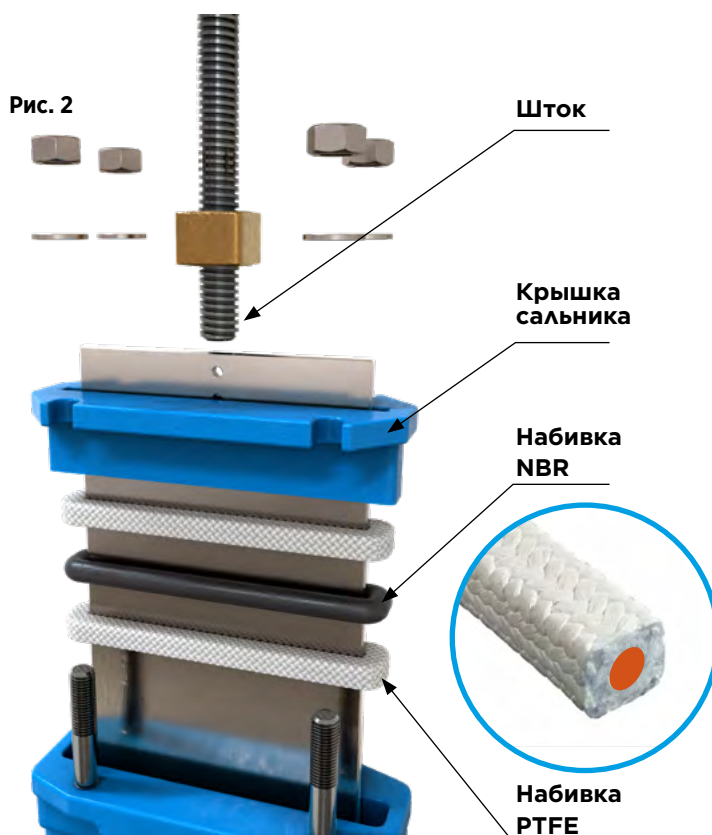
С РЕДУКТОРОМ



С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ



РУЧНЫЕ	АВТОМАТИЧЕСКИЕ
Маховик/ с невыедвинным штоком	Электрический привод
Редуктор	Пневматический привод

Маховик под цепь и редуктор так же доступны в исполнении с невыедвинным штоком.

Большой выбор аксессуаров

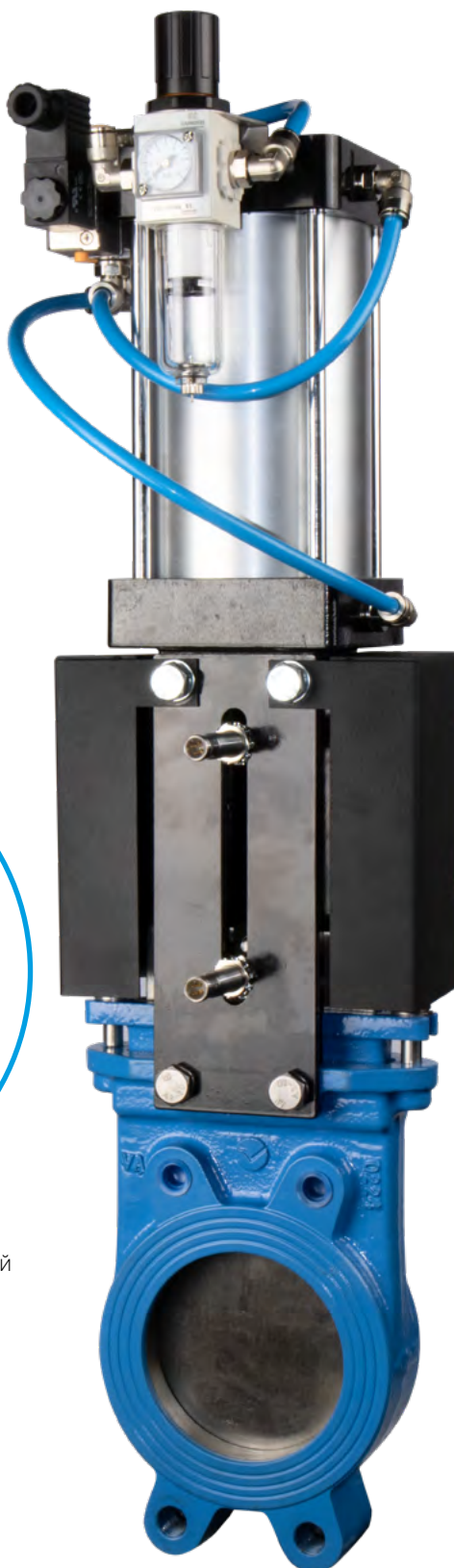
В наличии имеются различные типы аксессуаров, позволяющие адаптировать задвижку к специфичным условиям работы.

- Механические стопоры
- Блокировочные устройства
- Ручные дублеры
- Позиционеры
- Концевые выключатели
- Удлинитель штока
- Наклонная колонка управления
- Прямая колонка управления

Рис. 4 Соленоидный клапан



Рис. 5 Сигнализаторы конечных положений с индуктивными датчиками



Индуктивные концевые выключатели

Индуктивные концевые выключатели устанавливаются для указания конечного положения ножа задвижки. (рис. 5)

Соленоидный клапан

Для подачи воздуха в пневматические приводы. (рис. 4)

Взаимозаменяемость приводов

Все приводы взаимозаменяемы.

Распределительные коробки, электропроводка и пневматические трубки

Могут поставляться в полной комплектации с установкой всех необходимых аксессуаров.

Механические ограничители хода (механические стопоры)

Система механической блокировки позволяет механически заблокировать задвижку в фиксированном положении на длительное время.

Аварийный ручной дублер (штурвал/редуктор)

Позволяет управлять задвижкой вручную при отключении электроэнергии или прекращении подачи воздуха.

Эпоксидное покрытие

Корпус и все чугунные и стальные компоненты задвижек Valstok имеют эпоксидное покрытие, обеспечивающее высокую коррозионную стойкость и высокое качество обработки поверхности. Стандартный цвет Valstok синий, RAL-5015.

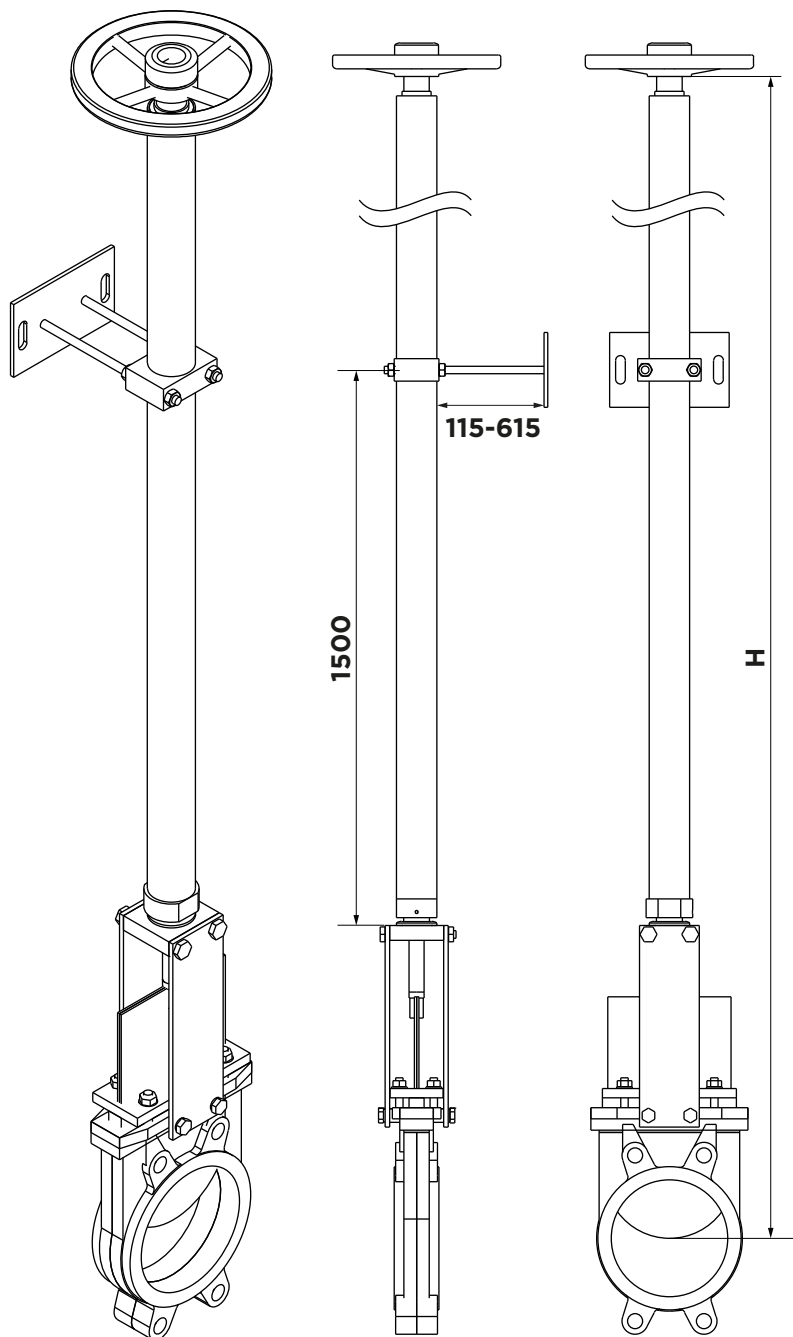
Защитные ограждения ножа

Согласно нормам безопасности автоматические задвижки Valstok укомплектованы металлическими защитными ограждениями, препятствующими случайному захвату и затягиванию различных объектов окружающей среды.

ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ

При необходимости управления задвижкой на расстоянии можно установить удлинения штока различного типа:

Штурвал



Комплект удлинения

- Удлиненный шток
- Штурвал
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра от точки соединения удлинения со штоком задвижки для поддержки штока)

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon
Пьедестал	Угл. сталь с эпоксидным покрытием

Для расчета удлинения надо знать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места где предполагается нахождение штурвала.

При необходимости управления задвижкой на расстоянии можно установить удлинения штока различного типа:

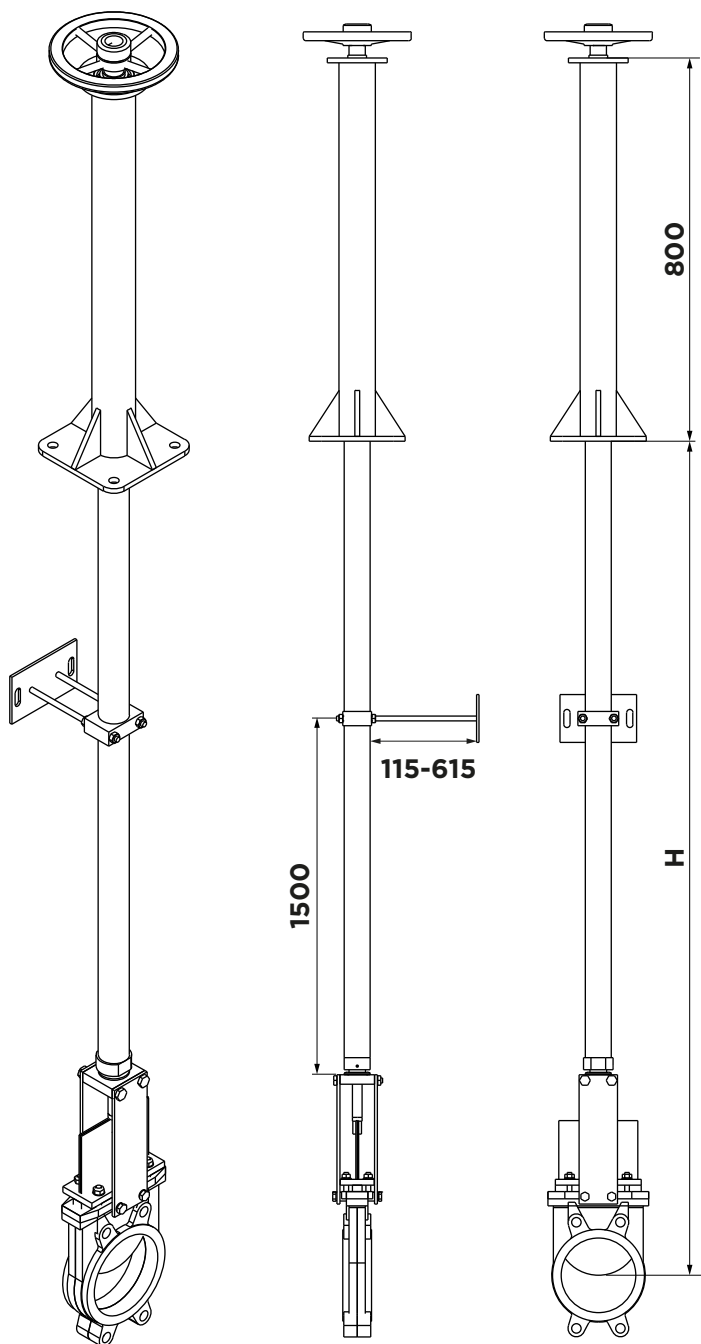
Штурвал на колонке управления



Комплект удлинения

- Удлиненный шток
- Штурвал
- Колонка управления
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра от точки соединения удлинения со штоком задвижки для поддержки штока)

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon
Пьедестал	Угл. сталь с эпоксидным покрытием



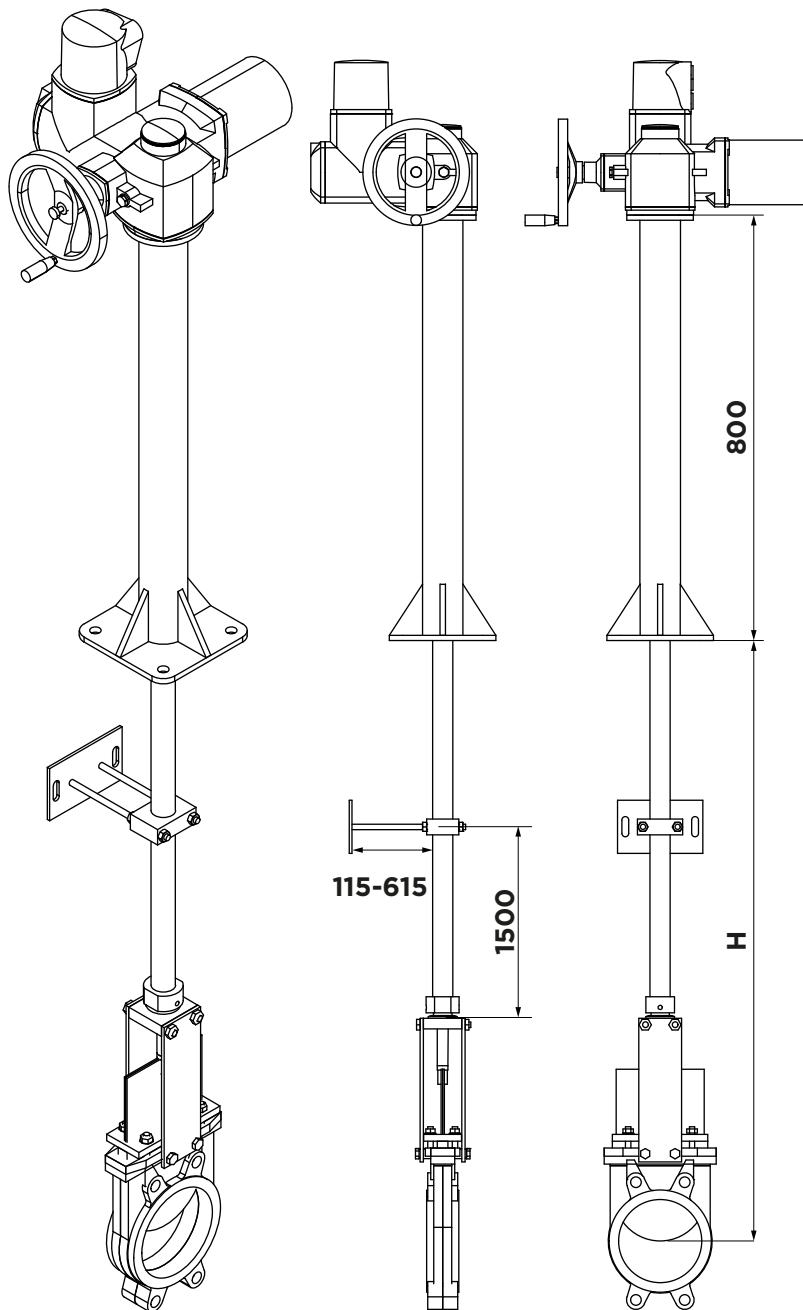
Для расчета удлинения надо знать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места где предполагается нахождение колонки управления. Колонка управления может быть любой высоты, стандартный размер 800 мм.

ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ

При необходимости управления задвижкой на расстоянии можно установить удлинения штока различного типа:

Электропривод на колонке управления



Комплект удлинения

- Электропривод на колонке управления
- Удлиненный шток
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра от точки соединения удлинения со штоком задвижки для поддержки штока)

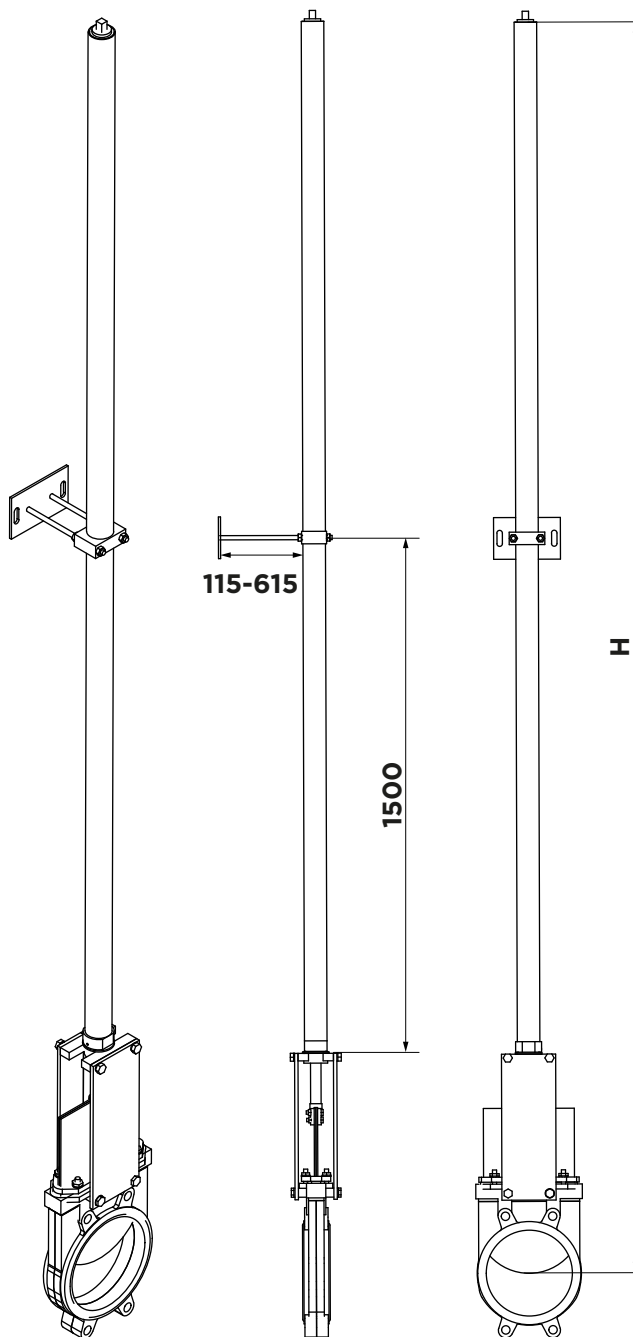
КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon
Пьедестал	Угл. сталь с эпоксидным покрытием

Для расчета удлинения надо знать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места где предполагается нахождение колонки управления. Колонка управления может быть любой высоты, стандартный размер 800 мм.

При необходимости управления задвижкой на расстоянии можно установить удлинения штока различного типа:

T-КЛЮЧ



Комплект удлинения

- Хвостовик штока под T-ключ
- Удлиненный шток
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра от точки соединения удлинения со штоком задвижки для поддержки штока)

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon

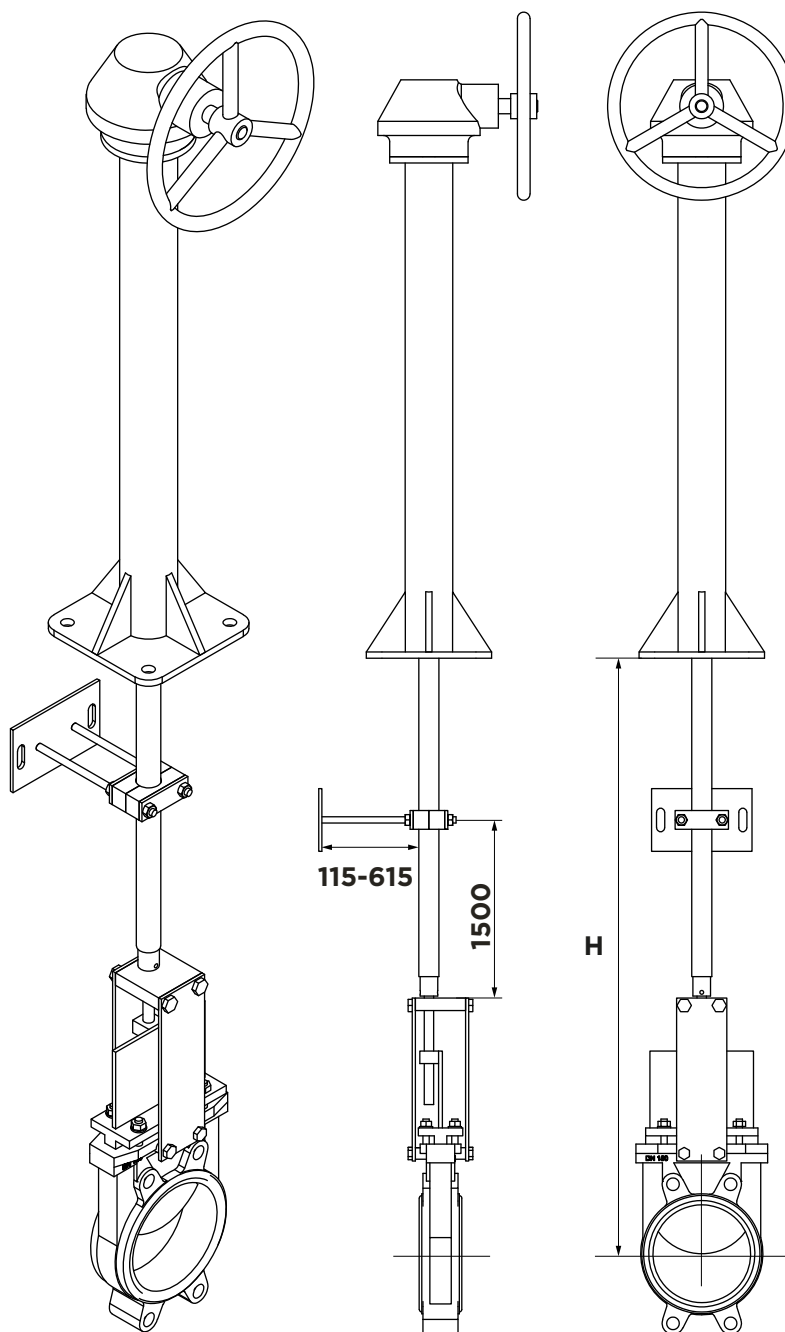
Для расчета удлинения надо знать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места где предполагается нахождение колонки управления.

ТИПЫ УДЛИНЕНИЙ

При необходимости управления задвижкой на расстоянии можно установить удлинения штока различного типа:

Редуктор на колонке управления



Комплект удлинения

- Удлиненный шток
- Редуктор на колонке управления
- Опорная направляющая штока (устанавливается через каждые 1,5 метра от точки соединения удлинения со штоком задвижки для поддержки штока)

КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ
Шток	AISI 304
Удлинение	AISI 304
Поддерживающие направляющие штока	Угл. сталь с эпоксидным покрытием
Направляющая	Nylon
Пьедестал	Угл. сталь с эпоксидным покрытием

Для расчета удлинения надо знать

расстояние от центра оси проходного отверстия задвижки до места где предполагается нахождение колонки управления. Колонка управления может быть любой высоты, стандартный размер 800 мм

ОПЦИИ

Рис. 6

Удлиненные опорные пластины

Если требуется небольшое удлинение, его можно получить за счет удлиненных опорных пластин. Для усиления конструкции можно установить промежуточную направляющую траверсу.



Рис. 7

Наклонная колонка управления

Изготавливается под заказ.



Рис. 8

Опорная направляющая штока

Устанавливается через каждые 1,5 метра для поддержки штока.

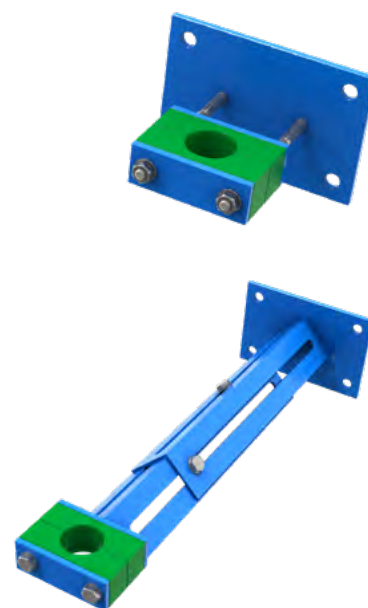


Рис. 9

Настенное угловое крепление



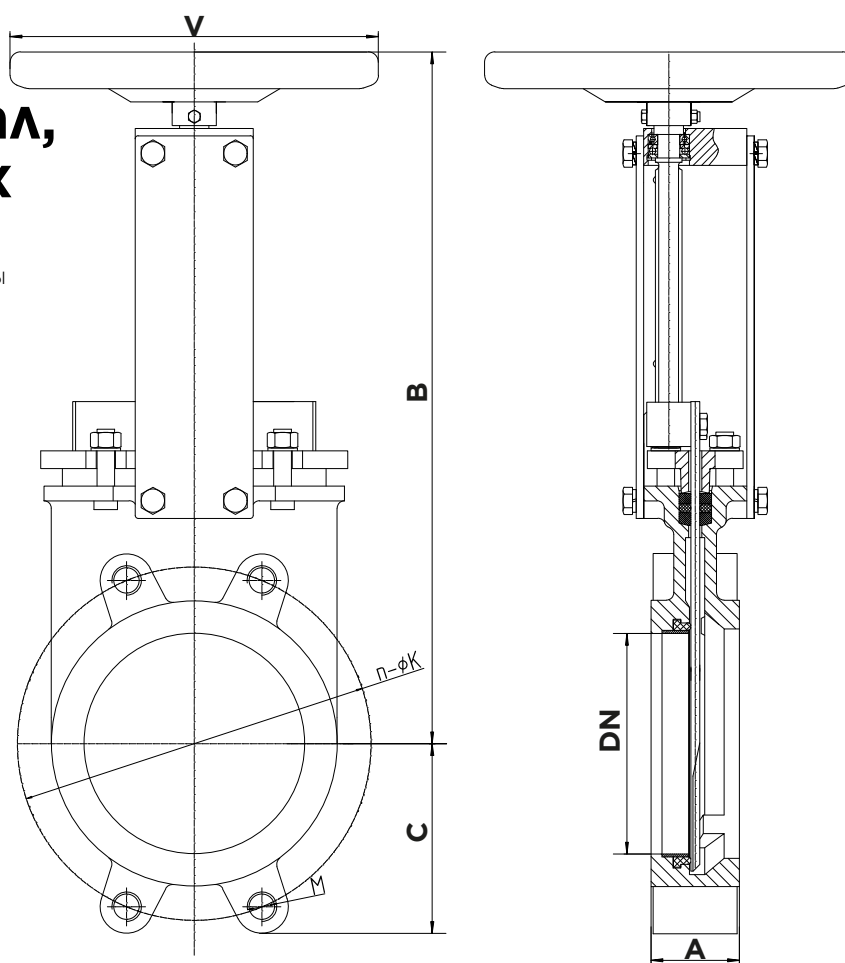
ПРИВОДЫ РУЧНЫЕ

**Задвижка,
корпус GGG40,
управление штурвал,
невыдвижной шток**

Применяется в местах, где для удобства монтажа и эксплуатации требуются оптимальные габариты задвижек.

ДОСТУПНО

- DN 50-450



DN,	PN	A	B	C	V	øK	n	M	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
50	10	40	289	65	200	125	4	M16	7
65	10	40	313	70	200	145	4	M16	8
80	10	50	335	95	200	160	8	M16	9
100	10	50	380	108	200	180	8	M16	11
125	10	50	415	124	250	210	8	M16	13
150	10	60	470	135	250	240	8	M20	17
200	10	60	580	165	300	295	8	M20	29
250	10	70	670	198	300	350	12	M20	40
300	6	80	768	234	300	400	12	M20	53
350	6	96	900	256	400	460	16	M20	93
400	6	100	1014	292	400	515	16	M24	126
450	5	106	1127	308	400	565	20	M24	162



VALSTOK

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ СЕРИИ VA

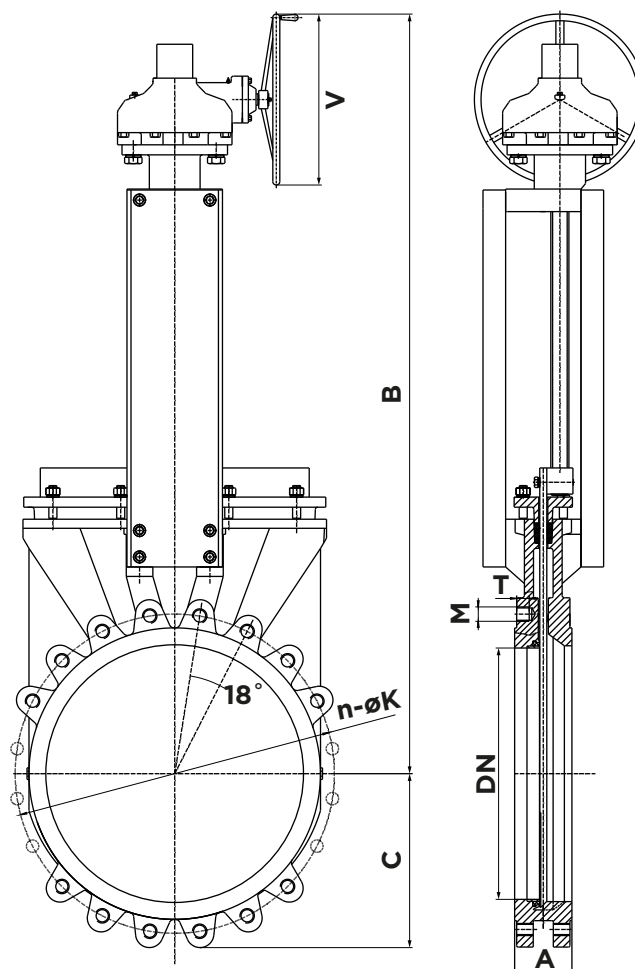
ПРИВОДЫ РУЧНЫЕ

Задвижка, корпус GGG40, управление редуктор

Широко используется в подъемных установках с труднодоступными местами, маховик установлен в вертикальном положении.

ДОСТУПНО

- DN 500-600



DN,	PN	A	B	C	D	V	øK	n	M	T	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
500	4	114	1515	350	243	340	620	20	M124	25	185
600	4	114	1785	400	243	470	725	20	M27	25	240

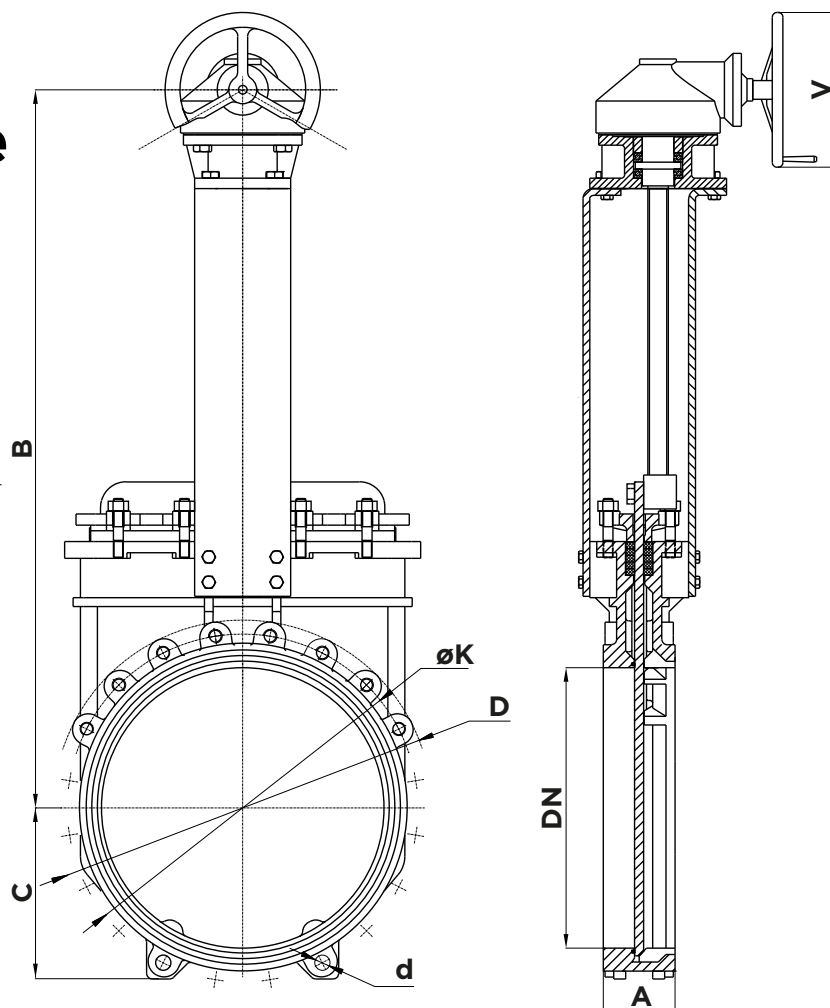
Задвижка, корпус WCB и CF8M, управление редуктор

Широко используется в подъемных установках с труднодоступными местами, маховик установлен в вертикальном положении. Рекомендуется для диаметров свыше DN450.

ДОСТУПНО

- DN 500-1600

**DN 1800-2000 по запросу*



DN	PN	A	B	C	D	øK	V	d	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
500	4	114	1200	335	670	620	310	27	237
600	4	114	1410	390	780	725	310	30	326
700	2	127	1670	447.5	895	840	310	30	520
800	2	127	1935	507.5	1015	950	310	33	840
900	2	127	2100	557.5	1115	1050	460	33	960
1000	2	149	2310	615	1230	1160	460	36	1065
1200	2	156	2890	727.5	1455	1380	530	39	2065
1400	2	190	3125	837.5	1675	1590	600	42	2730
1600	2	190	3770	957.5	1915	1820	600	48	3910

Задвижка, корпус GGG40, управление пневмопривод двойного действия

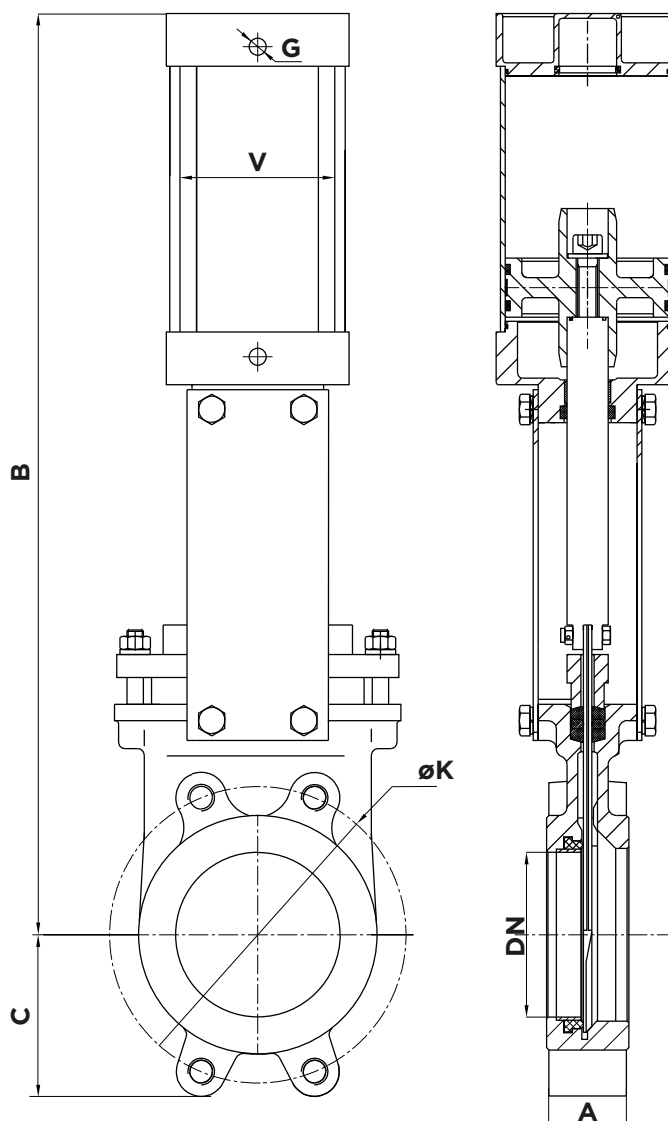
Давление подачи воздуха в пневмоцилиндре составляет не менее 6 бар и не более 10 бар, воздух должен быть сухим и смазанным.

- 10 кг/см² - это максимально допустимое давление воздуха. Если давление воздуха меньше 6 кг/см², необходимо обратиться за консультацией.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром от DN50 до DN200 корпус и крышки цилиндра изготавливаются из алюминия, шток цилиндра - из нержавеющей стали AISI304, поршень из стали с эластомерным покрытием, а торцевые уплотнения из нитрила.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром свыше DN200 крышки цилиндра изготавливаются из чугуна с шаровидным графитом или из углеродистой стали.
- По заказу привод может быть изготовлен полностью из нержавеющей стали.

ДОСТУПНО

- DN 50-450

*другие DN по запросу



Корпус GGG40

DN	PN	A	C	B	G	V	ØK	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	дюйм	мм	мм	кг
50	10	40	60	417	1/4"	100	125	9.2
65	10	40	65	457	1/4"	100	145	10
80	10	50	95	490	1/4"	100	160	11.5
100	10	50	103	565	1/4"	100	180	13.3
125	10	50	114	660	1/4"	125	210	19.5
150	10	60	129	736	1/4"	125	240	22.2
200	10	60	157	920	1/4"	160	295	49
250	10	70	195	1085	3/8"	200	350	71
300	6	80	217	1240	3/8"	200	400	87.5
350	6	96	252	1376	3/8"	200	470	115
400	6	100	286	1536	3/8"	200	525	145
450	5	106	310	1742	3/8"	200	585	165

Задвижка, корпус WCB и CF8M, управление пневмопривод двойного действия

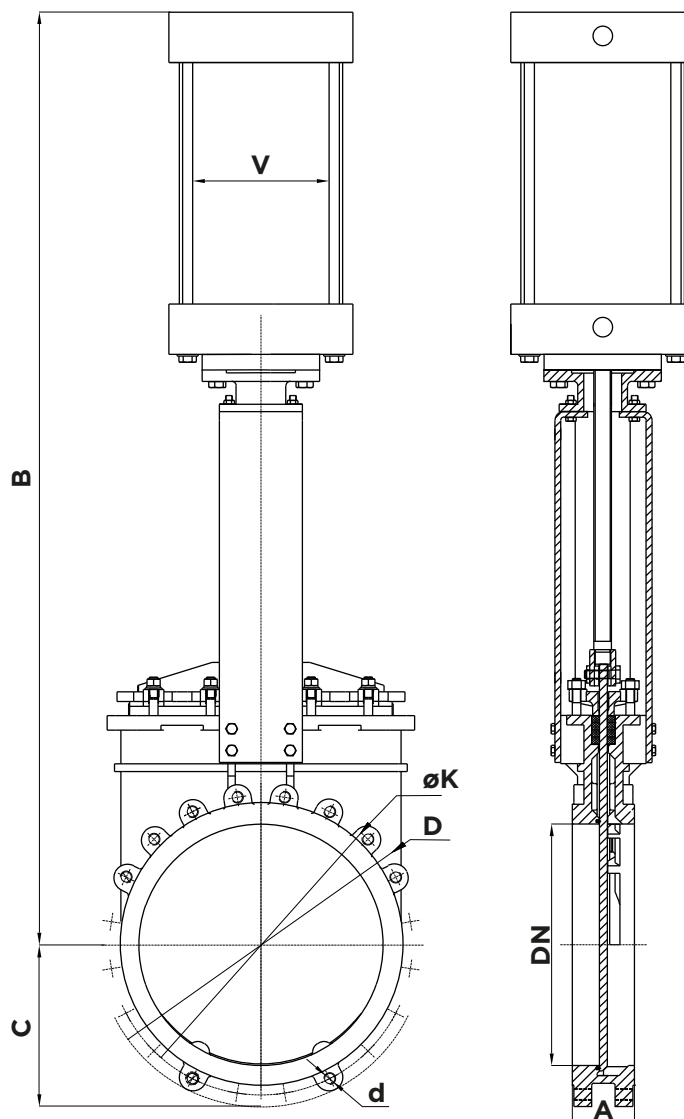
Давление подачи воздуха в пневмоцилиндре составляет не менее 6 бар и не более 10 бар, воздух должен быть сухим и смазанным.

- 10 кг/см² - это максимально допустимое давление воздуха. Если давление воздуха меньше 6 кг/см², необходимо обратиться за консультацией.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром от DN50 до DN200 корпус и крышки цилиндра изготавливаются из алюминия, шток цилиндра - из нержавеющей стали AISI304, поршень из стали с эластомерным покрытием, а торoidalные уплотнения из нитрила.
- Для шиберных ножевых задвижек диаметром свыше DN200 крышки цилиндра изготавливаются из чугуна с шаровидным графитом или из углеродистой стали.
- По заказу привод может быть изготовлен полностью из нержавеющей стали.

ДОСТУПНО

- DN 450-800

*другие DN по запросу



Корпус CF8M, WCB

DN	PN	A	B	C	D	ØK	V	d	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
450	5	89	1700	307.5	615	565	320	27	265
500	4	114	1890	335	670	620	320	27	350
600	4	114	2200	390	780	725	320	30	440
700	2	127	2510	447.5	895	840	400	30	610
800	2	127	2885	507.5	1015	950	500	33	734

**Задвижка,
корпус GGG40,
управление
электрический
привод Auma**

Стандартная комплектация:

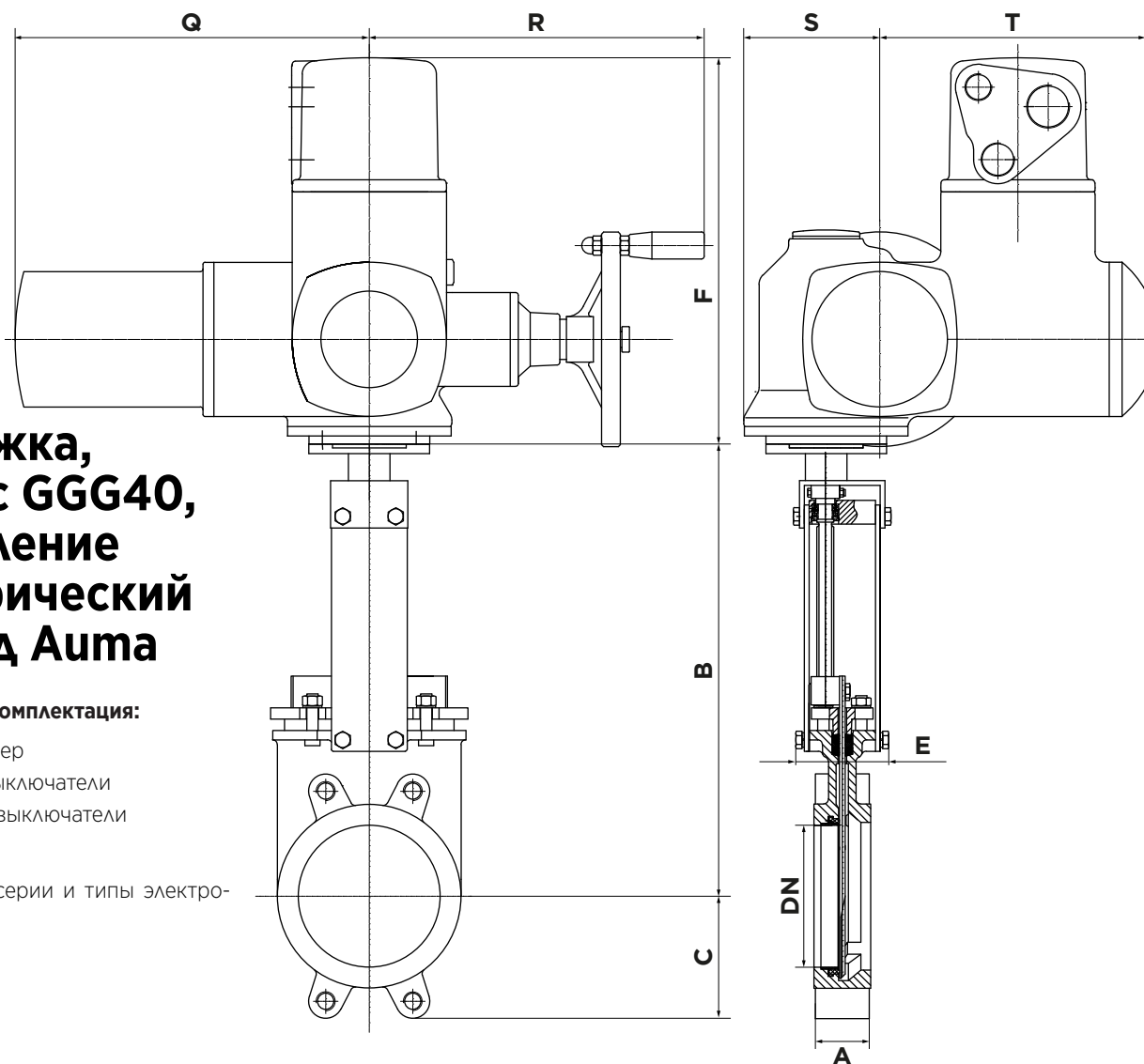
- ручной дублер
- концевые выключатели
- моментные выключатели

ОПЦИИ

- различные серии и типы электроприводов

ДОСТУПНО

- DN 50-400



DN	PN	Auma	A	B	C	E	F	Q	R	S	T	Вес
мм	бар	арт.	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
50	10	SA07,6, 380V	40	289	65	87	291	265	249	45	238	28
65	10		40	313	70	87						29
80	10		50	335	95	87						30
100	10		50	380	108	87						32
125	10		50	415	124	98						34
150	10		60	470	135	98						38
200	10		60	580	165	123						50
250	10		70	670	198	123						61
300	6	SA10,2, 380V	80	768	234	123	293	283	254	62.5	248	74
350	6		96	900	256	198						116
400	6		100	1014	292	198						149

Задвижка, корпусе GGG40, управление электрический привод Auma

DN 450-600

В состав электродвигателя входят:

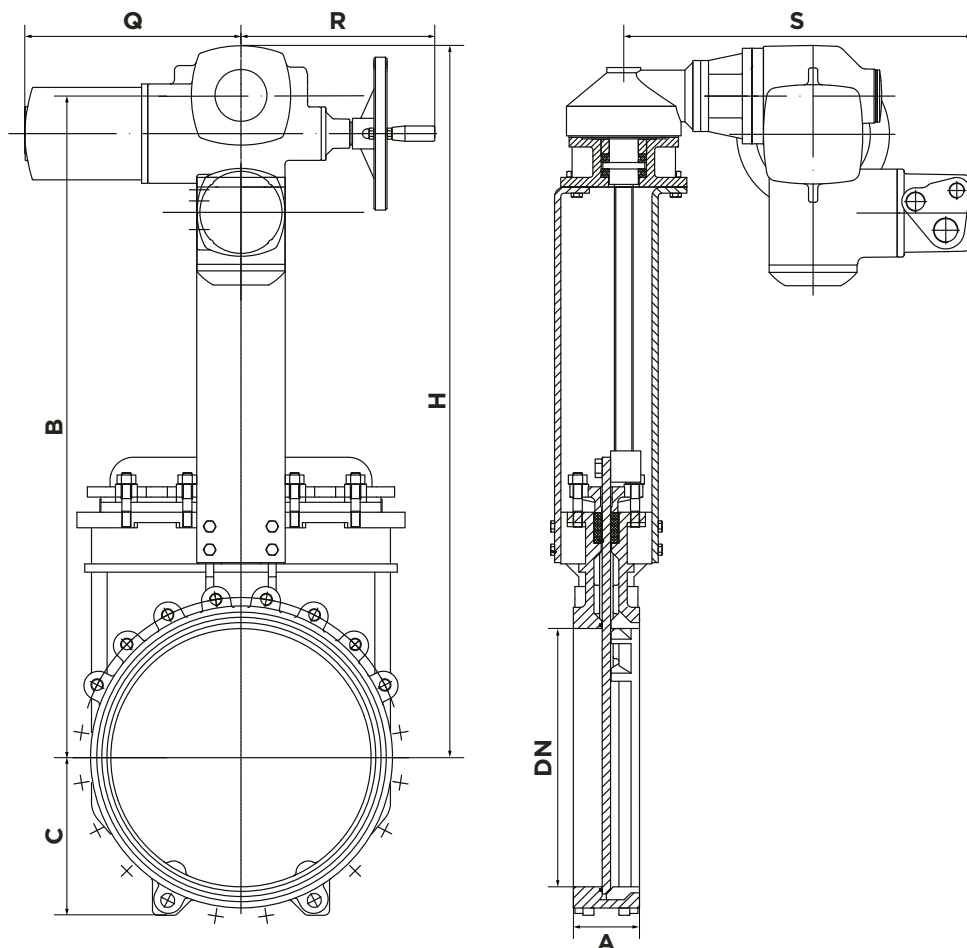
- Ручной дублер
- Концевые выключатели
- Моментные выключатели

ОПЦИИ

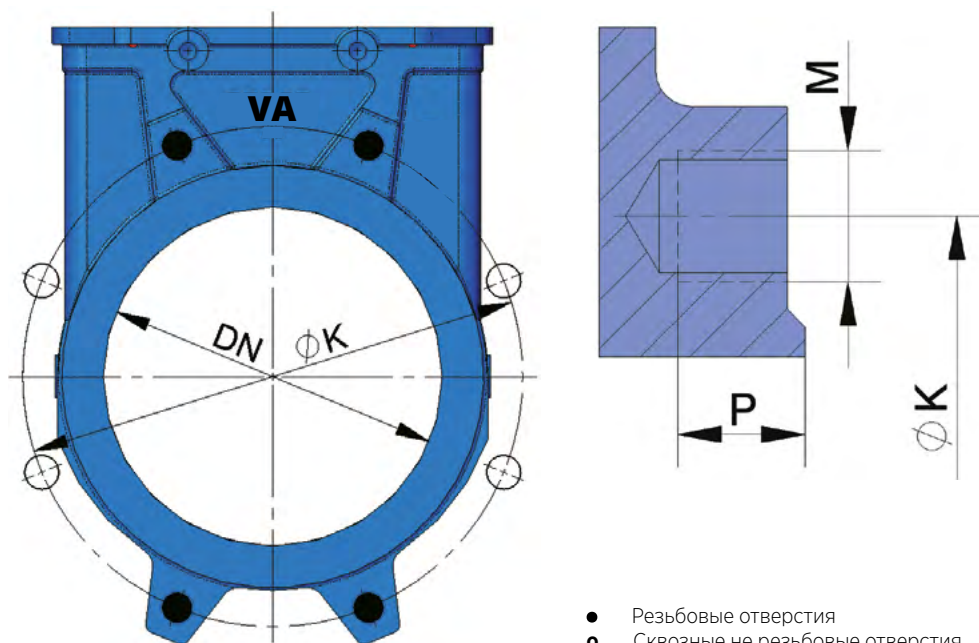
- Различные серии и типы электроприводов

ДОСТУПНО

- DN 450-600



DN	PN	Auma	A	B	C	Q	R	S	H*	Вес
мм	бар	арт.	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
450	4	SA10.2, 380V	106	1255	308	283	254	443	1320	185
500	4		114	1345	350			458	1410	260
600	4		114	1550	400			453	1615	349



- Резьбовые отверстия
- Сквозные не резьбовые отверстия

EN 1092-2 PN10

DN, мм	PN, бар	●	○	Резьба	Р, глубина резьбы	ØK
50	10	4	-	M16	8	125
65	10	4	-	M16	8	145
80	10	4	4	M16	9	160
100	10	4	4	M16	9	180
125	10	4	4	M16	9	210
150	10	4	4	M20	10	240
200	10	4	4	M20	10	295
250	10	8	4	M20	12	350
300	6	8	4	M20	12	400
350	6	10	6	M20	19	460
400	6	10	6	M24	20	515
450	4	14	6	M24	24	565
500	4	14	6	M24	25	620
600	4	14	6	M27	25	725

*DN 700-2000 по запросу



МАРКИРОВКА

1	2	3	4	5	6	7	8
VA	013	01	DN	PN	SsP	HW(N)	N

1. Серия задвижки

VA

2. Материал корпуса

013	Высокопрочный чугун GJS-400-15 (GGG40)
033	Углеродистая сталь WCB
221	Нержавеющая сталь CF8M

3. Материал ножа

01	Нерж. сталь AISI304
02	Нерж. сталь AISI316

4. Номинальный диаметр

DN

5. Максимальное рабочее давление

PN

6. Набивка сальника

SsP	SYNTHETIC + PTFE
-----	------------------

7. Управление

HW(N)	Штурвал (невыдвижной шток)
R	Редуктор многооборотный
D/A	Пневмопривод двойного действия
EA(N)	Электрический привод под невыдвижной шток
ISO	Под привод с голым штоком по ISO5210

8. Материал седлового уплотнения

N	NBR
E	EPDM
M	METAL

другие материалы по запросу



VALSTOK